

Herstellung Giesserei- Modelleinrichtung für Automobilguss

Dimension Formplatten 1100 x 800 mm
Je 2 Modelle auf Formplatten a 325 x 300 x 210 mm

Herstellungstechnologie:

Aufbereitung der gesendeten CAD- Daten mit Formtrennung, Kernlager, Formballen, Formspiel und Schwindmass

Direktes Fräsen der beiden Formplatten mit 2 Modellen

Kunstharz Kernbüchse über Kernseele hergestellt



Kernseelen Herstellung mittels RP- Technologie

Kontrolle des Abguss mittels Flächenmesstechnik über die CAD Geometrie

